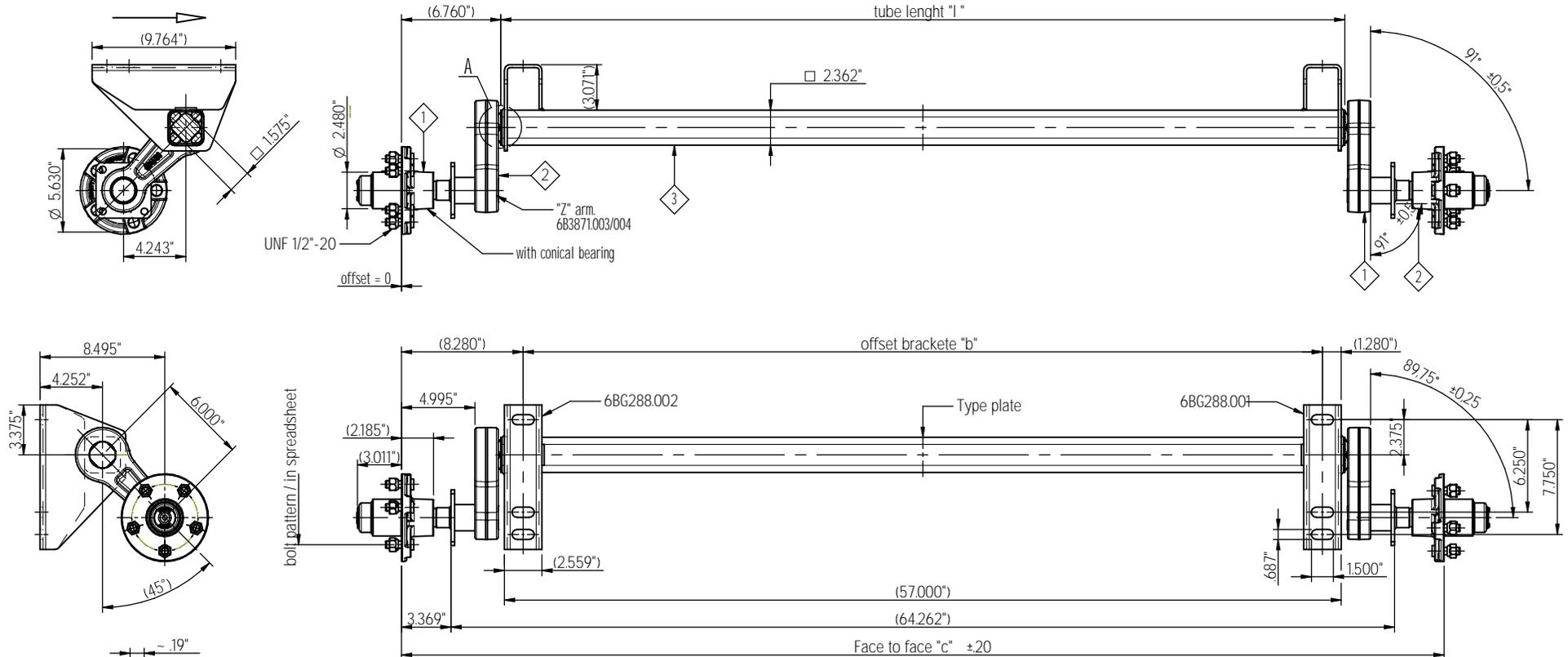


Forward

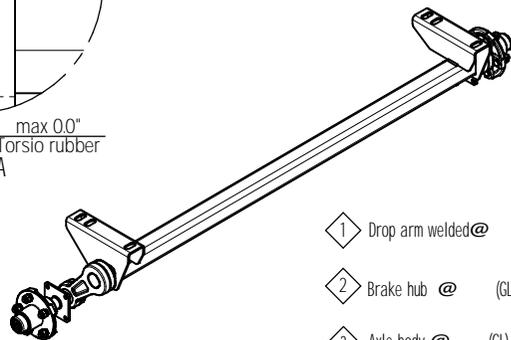


Offset
Load capacity
max speed:

0"
2200 lbs
85 miles/h

number by coustumer	Typ.	part number	"c"	"b"	"l"	bolt patten
	VG10-L	6AE335.001	71.000"	54.441"	57.480"	"D" Ø4.5"x5 UNF 1/2"-20

max 0.0"
torsio rubber
Detail A
1:1



- 1 Drop arm welded@ (GL) Hot dip galvanized
- 2 Brake hub @ (GL) Hot dip galvanized
- 3 Axle body @ (GL) Hot dip galvanized

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:		Toleranzen unless otherwise specified for form and position as per:		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34	
Änd Nr. "00000" = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung Änderung: "0000" = Änderung ohne techn. Bedeutung		DIN ISO 13715		ISO 2768 mS ISO 9013-342 ISO 13920 BF ISO 5817 D		bearb. Flächen therm. Schneiden Schweißkonstr. Schweißnaht-Qual.		machined surfaces welded construction welding quality		ISO 2768 mS ISO 9013-342 ISO 13920 BF ISO 5817 D	
Gewicht 84,7 lbs 6AE335.001		ISO-Methode		Gezeichnet 2019.09.09		Geprüft OK		Zug Nr. 6AE335		Artikel-Nr. in spreadsheet	
Metzstab SCALE 1:5		KNOFF AUTOMATIKS		Benennungsskizze		Gummifederachse L Rubber compression axle L VG10/22L 45°/6.000" 8.280"		Blatt von 2		Blattformat A2	